

Technisches Datenblatt
LAEMPE - Kernschießmaschinenautomation
Type: L K V H 1 2
.....

Allgemeine Daten:

1. Schließkräfte der Seitenzylinder (daN), links/rechts	2000 / 1900
2. Anpreßkraft des Hubtisches (daN)	3000
3. Hubkraft des hydr. Grundhubzylinders (daN)	
4. Vakuumspannkraft der Seitenspannplatten (daN)	960
5. Saugvermögen der Vakuumpumpe (cbm/Std.)	10
6. maximales Vakuum	0,80 bar
7. Hübe des Tisches (mm)	100
Preßzylinder/hydr. Grundhubzylinder/Tischlochkreis 170 mm (H 25)	/
Preßzylinder/hydr. Grundhubzylinder/Tischlochkreis 220 mm (H 25)	/
8. max. Ausstoßhöhe des vertikalen Auswerfers (mm)	65
9. lichte Weite bei geöffneten Spannplatten (mm)	800
10. Gewicht Basismaschine (kg)	900
11. Gewicht LKV-Automation (kg)	680
12. Gewicht Schutzkabine (kg)	325

Kernkastenabmaße und Gewichte (mit Standardschießkopf)

13. maximale Kernkastenbreite (mm) (vertikale Teilung)	400
14. maximale Tiefe (mm) (kann nach vorne heraus länger sein)	600
15. maximale Höhe (ohne Zwischenstück) (mm)	355
16. maximale Höhe (mit Zwischenstück) (mm)	555
17. Mindestbreite (vertikale Teilung) (mm)	200
18. Mindesthöhe (mm)	335
19. maximale Höhe des Oberkastens bei horizontalen Büchsen (kann nach vorne heraus länger sein)	Tischhub (P)
20. maximale Begasungsfläche, Breite/Tiefe (mm)	500 / 500
21. maximales Kernkastengewicht (kg)	250
22. maximales Gewicht des Oberkastens (horizontale Teilung) (kg)	80

Technisches Datenblatt LKV H 12

Zeiten:

23. durchschnittliche Maschinentaktzeit ohne Begasen (Sekunden)	25
24. durchschnittliche Begasungszeit (Sekunden)	12
25. Maschinentaktzeit horizontale Büchse (Sekunden)	22
26. " vertikale Büchse (Sekunden)	25
27. " 4-teilige horizontale + vertikale Büchse (Sek.)	28
28. hydraulischer Grundhub AUF (Sekunden)	
29. " Grundhub AB (Sekunden)	
30. durchschnittliche Kernherstellzeit (Sekunden)	38
31. Kernkastenwechsel horizontal (Minuten)	ca. 6
" vertikal (Minuten)	ca. 4

Kabinenabsaugung:

34. erforderliches Absaugvolumen der Kabine (cbm/Std.)	1500 -
35. Luftverbrauch bei permanentem Betrieb (ltr./Min. bei 6 bar)	46

Technische Änderungen werden vorbehalten.

Bei extremen Kernbüchsen sind Maßüberschreitungen nach Absprache auf jeden Fall möglich !

Die Begasungszeiten sind abhängig vom Begasungsgerät und von den Kernbüchsen.

Dipl.-Ing. Laempe GmbH
Grienmatt 32
Tel. 07622/ 7047 + 7048
D-7860 Schopfheim 2