



D5002Kn

1 Kernschießmaschine

Fabrikat	RÖPER / LAEMPE
Typ	LKV H12
Baujahr	1976 / 1986 / 1998
Maschinen-Nr.	

- Einsäulenmaschine zur Herstellung großer Kerne bis maximal 15 kg
- umgerüstet auf Vollautomatikbetrieb
- automatische Kernherstellung nach kalten Verfahren (z.B. CO₂, Cold-Box, SO₂)
- horizontale und/oder vertikale Kernkastenteilung
- Schutzkabine mit Endschaltern
- Spann- und Trennvorrichtung
- Austragschlitten mit Abhebevorrichtung
- Begasungsplatte
- Elektrische SPS-Steuerung, Fabrikat B + R

Technische Daten:

- | | |
|-------------------------------------|------------------------|
| • max. Kernkastenabmessung | 600 x 400 x 355 mm |
| • max. Kernkastengewicht | 250 kg |
| • Schiessvolumen | 12 l |
| • Sandbehälterinhalt | 90 l |
| • Tischverstellung | max. 450 mm |
| • Anpresshub des Tisches | max. 100 mm |
| • Ausstosshub | max. 500 mm |
| • Spannhub je Seite | max. 300 mm |
| • Hub der Kernabdruckvorrichtung | max. 65 mm |
| • Druckluftbedarf | 6 - 8 bar |
| • Druckluftverbrauch je Arbeitstakt | ca. 22 dm ³ |